

双层玻璃反应釜

产品介绍

双层玻璃反应釜为双层玻璃设计，内层放入反应溶媒可做搅拌反应，夹层可通上不同的冷热源(冷冻液，热水或热油)做高温反应（配置相应的循环油浴锅，高温可以达到300℃）或低温反应（配置相应的低温冷冻液循环系统，低温可以达到 - 80℃），也可选择加热制冷一体循环机；在设定恒温条件下，在密闭的玻璃反应器内，可根据使用要求在常压或负压条件下进行搅拌反应，并能做反应溶液的回流与蒸馏，使用中可以抽成真空，从而做真空反应。是现代精细化工、生物制药和新材料合成的理想中试、生产设备。这种设计使试验更加的安全，更加的方便。

产品结构



双层玻璃反应釜（加收集瓶）



双层玻璃反应釜1-5L



双层玻璃反应釜10-30L



双层玻璃反应釜30-100L



双层玻璃反应釜（防爆）

产品特点

- ◆ 变频调速，减速电机，转速恒定，无电刷、无火花，安全稳定，可连续工作。
- ◆ 全套玻璃均采用高硼硅玻璃GG17 3.3生产，有良好的化学、物理性能。
- ◆ 整体不锈钢立柱移动式框架结构，六口反应釜盖。大口设计便于清洁，标准口插口可选择组装回流、加液、测温等蒸馏合成装置。
- ◆ 不锈钢包裹聚四氟乙烯搅拌桨，适用于低至高黏度液体的搅拌与混合。
- ◆ 下放料口法兰口和四氟阀门，容器内无死角，可拆卸下放料便于固体物料出料彻底快捷。
- ◆ 合金钢机械密封，聚四氟乙烯连接口，保持在工作状态下的高精度密封。
- ◆ Pt100传感器探头，测温精度高，误差小。

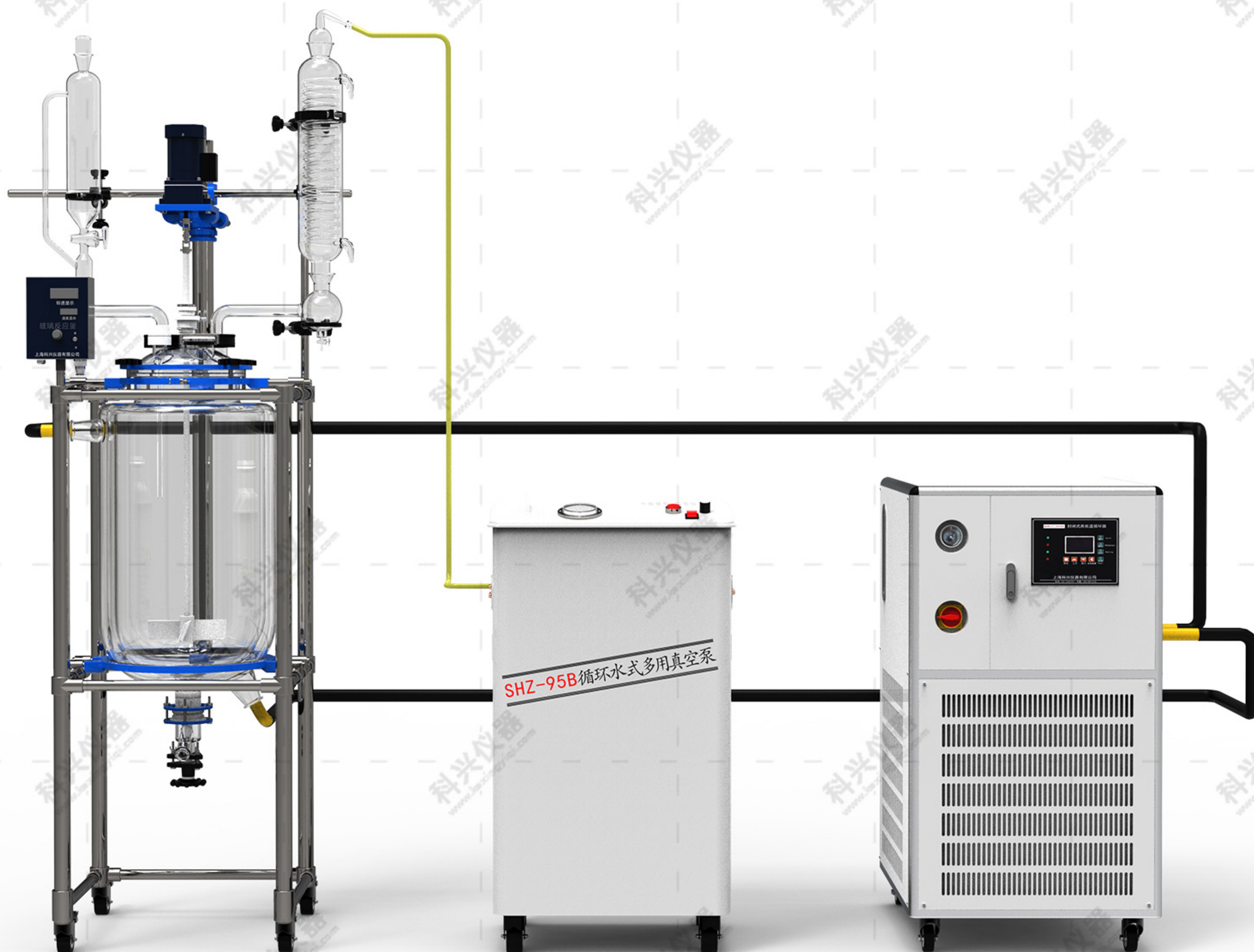
技术参数

型号	RAT-1L	RAT-2L	RAT-3L	RAT-5L	RAT-10L	RAT-20L	RAT-30L	RAT-50L	RAT-100L	
容量	1L	2L	3L	5L	10L	20L	30L	50L	100L	
反应瓶(L)	1	2	3	5	10	20	30	50	100	
瓶口数	6				7					
釜盖直径 (mm)	150	150	150	180	265	265	265	265	340	
内筒外径 (mm)	113	135	150	180	230	290	330	365	460	
外筒外径 (mm)	150	180	200	230	290	330	365	410	500	
釜体高度 (mm)	250	280	300	400	450	550	730	850	950	
转速(rpm)	0-1300				0-450					
搅拌轴径 (mm)	14				17			18		
搅拌功率 (w)	90				120				200	
电压/频率	220V/50Hz									
电子调速	●				---					
变频调速	○				●					
恒压漏斗					●					
立式冷凝器					●					
数显转速					●					
温度传感器	○				●					
测温管	●				---					
四氟组件密封	●				---					
四氟机械 组件密封	○				●					
加料活塞					●					
蒸馏装置					○					
回流装置					●					
低速增力	○				●					
下放料					●					
真空表					○					
联轴器连接					○					
万向节连接					●					
桨式搅拌桨					●					
数显温度	○				●					
防爆电机					○					
防爆控制器					○					

说明：●—— 标准配置 ○—— 选配

双层玻璃反应釜

常用组合配置



组合式双层玻璃反应釜组合

建议组合方案

双层玻璃反应釜	制冷加热循环装置	真空泵系列
RAT1L~5L	DWXH-5/20低温冷却液循环泵	SHZ-D(III)循环水真空泵
	JRXH-5L加热循环机	
	GDXH-5/-20+200制冷加热循环器	
RAT10L、20L	DWXH-10/20、DWXH-20/20低温冷却液循环泵	SHZ-95B循环水真空泵
	JRXH-10L、JRXH-20L加热循环机	
	GDXH-10/-20+200、GDXH-20/-20+200制冷加热循环器	
RAT30L、50L、100L	DWXH-30/20、DWXH-50/20、DWXH-100/20低温冷却液循环泵	SHZ-95B循环水真空泵
	JRXH-30L、JRXH-50L、JRXH-100L加热循环机	
	GDXH-30/-20+200、GDXH-50/-20+200、GDXH-100/-20+200制冷加热循环器	